

4. Describe need and importance of futurology in education.

शिक्षा में भविष्यशास्त्र की आवश्यकता एवं महत्व का वर्णन कीजिए।

5. Discuss effects of socio-cultural values on women education.

समाज-सांस्कृतिक मूल्यों का स्त्री शिक्षा पर प्रभावों की चर्चा कीजिए।

6. Discuss features of population education.

जनसंख्या शिक्षा की विशेषताओं का वर्णन कीजिए।

7. Write a short note on harmful effects of environmental pollution.

पर्यावरण प्रदूषण के हानिकारक प्रभावों की संक्षिप्त चर्चा कीजिए।

8. Discuss different subsidiaries of AICTE.

अखिल भारतीय तकनीकी शिक्षा परिषद् के विभिन्न सहयोगी इकाइयों का वर्णन कीजिए।

9. What are the effects of social inequalities ?

सामाजिक असमानताओं के क्या प्रभाव पड़ते हैं ?

ED-04

June – Examination 2022

B.A. (Part II) Examination EDUCATION AND DEVELOPMENT

शिक्षा और विकास

Paper : ED-04

Time : 1½ Hours]

[Maximum Marks : 70

Note :- The question paper is divided into two Sections A and B. Write answers as per the given instructions.

निर्देश :- यह प्रश्न-पत्र 'अ' और 'ब' दो खण्डों में विभाजित है। प्रत्येक खण्ड के निर्देशानुसार प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

Section-A

4×3½=14

(Very Short Answer Type Questions)

Note :- Answer any *four* questions. As per the nature of the question delimit your answer in one word, one sentence or maximum up to **30** words. Each question carries 3½ marks.

खण्ड—अ

(अति लघु उत्तरीय प्रश्न)

निर्देश :- किन्हीं चार प्रश्नों के उत्तर दीजिए। आप अपने उत्तर को प्रश्नानुसार एक शब्द, एक वाक्य या अधिकतम 30 शब्दों में परिसीमित कीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3½ अंक का है।

1. (i) What was 'Pabajja Sanskar' during Buddha period ?
बौद्धकालीन पबज्जा संस्कार क्या था ?
- (ii) Write word meaning of the word 'Madarsa'.
'मदरसा' शब्द का शाब्दिक अर्थ क्या है ?
- (iii) Mention *four* basis of National Integration.
राष्ट्रीय एकीकरण के चार आधारों का उल्लेख कीजिए।
- (iv) Who was the Chairman of University Education Commission 1948 ?
विश्वविद्यालय शिक्षा आयोग 1948 के अध्यक्ष कौन थे ?
- (v) Write *two* features of Management.
प्रबन्धन की दो विशेषताएँ लिखिए।
- (vi) Write any *two* types of leadership styles.
दो प्रकार की नेतृत्व शैलियों का उल्लेख कीजिए।

(vii) What do you understand by TQM ?

सम्पूर्ण गुणवत्ता प्रबन्धन से आप क्या समझते हैं ?

(viii) Mention any *three* factors responsible for modernization.

आधुनिकीकरण के लिए जिम्मेदार तीन कारकों का उल्लेख कीजिए।

Section-B

4×14=56

(Short Answer Type Questions)

Note :- Answer any *four* questions. Each answer should not exceed **200** words. Each question carries 14 marks.

खण्ड—ब

(लघु उत्तरीय प्रश्न)

निर्देश :- किन्हीं चार प्रश्नों के उत्तर दीजिए। आप अपने उत्तर को अधिकतम **200** शब्दों में परिसीमित कीजिए। प्रत्येक प्रश्न 14 अंक का है।

2. Discuss in brief about coordination in educational management.
शैक्षिक प्रबन्धन में समन्वय की संक्षिप्त चर्चा कीजिए।
3. Explain principles of effective communication.
प्रभावी सम्प्रेषण के सिद्धान्तों का वर्णन कीजिए।