

QES

June - Examination 2019

B.A./B.Sc./B.Com./ BCA/ BSW/BHBM**Examination****Environmental Studies****पर्यावरण अध्ययन****Paper - QES****Time : 3 Hours]****[Max. Marks :- 70**

Note: The question paper is divided into three sections A, B and C. Write answers as per the given instructions.

निर्देश : यह प्रश्न पत्र 'अ', 'ब' और 'स' तीन खण्डों में विभाजित है। प्रत्येक खण्ड के निर्देशानुसार प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

Section - A**7 × 2 = 14**

(Very Short Answer Questions)

Note: Answer **all** questions. As per the nature of the question delimit your answer in one word, one sentence or maximum up to 30 words. Each question carries 2 marks.

खण्ड - 'अ'

(अति लघु उत्तरीय प्रश्न)

निर्देश : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए। आप अपने उत्तर को प्रश्नानुसार एक शब्द, एक वाक्य या अधिकतम 30 शब्दों में परिसीमित कीजिए। प्रत्येक प्रश्न 2 अंकों का है।

- 1) (i) What is prairies?
प्रेयरीज़ क्या है?
- (ii) Define food web.
खाद्य श्रृंखला को परिभाषित कीजिये।
- (iii) What is soil erosion?
मृदा अपरदन क्या है?
- (iv) Define decertification.
मरुस्थलीकरण को परिभाषित कीजिये।
- (v) What is Biogeography?
जैव भौगोलिकी क्या है?
- (vi) Define biodiversity?
जैव विविधता को परिभाषित कीजिये।
- (vii) Explain trophic level.
पोषण स्तर का अर्थ स्पष्ट कीजिये।

Section - B

4 × 7 = 28

(Short Answer Questions)

Note: Answer **any four** questions. Each answer should not exceed 200 words. Each question carries 7 marks.

खण्ड - ब

(लघु उत्तरीय प्रश्न)

निर्देश : किन्हीं चार प्रश्नों के उत्तर दीजिए। आप अपने उत्तर को अधिकतम 200 शब्दों में परिसीमित कीजिए। प्रत्येक प्रश्न 7 अंकों का है।

- 2) What is ecosystem? Describe the components of ecosystem.
पारिस्थितिकी तंत्र क्या है? पारिस्थितिकी तंत्र के घटकों का वर्णन कीजिए।

- 3) Explain the meaning of wasteland reclamation.
व्यर्थ भूमि सुधार का अर्थ टिप्पणी कीजिये।
- 4) Describe water cycle.
जल चक्र का वर्णन कीजिये।
- 5) Make a note on wind energy development in India.
भारत में पवन ऊर्जा विकास पर टिप्पणी कीजिये।
- 6) What is ozone layer depletion?
ओजोन परत क्षरण क्या है?
- 7) Explain acid rain.
अम्ल वर्षा को स्पष्ट कीजिये।
- 8) What is green house effect?
हरितगृह प्रभाव क्या है?
- 9) Explain the relationship between environment and human health.
पर्यावरण एवं मानव स्वास्थ्य में सम्बन्ध को स्पष्ट कीजिये।

Section - C**2 × 14 = 28**

(Long Answer Questions)

Note: Answer **any two** questions. You have to delimit your each answer maximum up to 500 words. Each question carries 14 marks.

खण्ड – स

(दीर्घ उत्तरीय प्रश्न)

निर्देश : किन्हीं दो प्रश्नों के उत्तर दीजिए। आप अपने उत्तर को अधिकतम 500 शब्दों में परिसीमित कीजिए। प्रत्येक प्रश्न 14 अंकों का है।

- 10) Make a detailed note on forest types found in India.
भारत में पाए जाने वाले वनों के प्रकारों का विस्तृत वर्णन कीजिये।
- 11) Describe the main environmental problems of Rajasthan.
राजस्थान की मुख्य पर्यावरणीय समस्याओं का वर्णन कीजिये।
- 12) Discuss the controlling measures of decertification.
मरूस्थलीकरण नियंत्रण के उपायों का विवेचन कीजिये।
- 13) Make a note on environmental movements in India.
भारत में पर्यावरण सम्बन्धी आंदोलनों पर टिप्पणी कीजिये।